

HIDRO 1300

DECONTAMINANTE E DISINCROSTANTE

CAMPI D'IMPIEGO

HIDRO 1300 è un composto liquido di colore rosso perfettamente solubile in acqua e in tutte le proporzioni. La miscela di acidi inorganici che lo caratterizzano, presenta una notevole reattività su tutte le incrostazioni di origine inorganica (calcare, ossidi, ecc..) ed organica (residui carboniosi) senza peraltro provocare sensibile attacco dei substrati e dei metalli di supporto, incorporando idonei inibitori di corrosione. L'azione decontaminante e disincrostante è perciò accompagnata dalla protezione superficiale del metallo di supporto senza provocare sensibili variazioni di spessore.

VANTAGGI

HIDRO 1300 è un composto acido disossidante e disincrostante per ferro, acciaio e relative leghe. Adatto per la rimozione di stati di ossido, ruggine, per caldaie, serpentine di riscaldamento ed ovunque si debbano eliminare notevoli incrostazioni di natura carbonatica.

CONSIGLIO PER L'IMPIEGO

L'uso di **HIDRO 1300** è relativo al tipo di contaminazione da esportare, al grado di contaminazione, alla periodicità dei trattamenti, al tipo di substrato, ma sono normalmente compresi nei seguenti intervalli:

- Concentrazione 10-50% in volume
- Temperatura da quella ambientale 20°C. sino a 50°C.
- Tempi di contatto strettamente collegati all'operazione da effettuare

HIDRO 1300 può essere utilizzato a macero oppure a riciclo. Per disincrostazioni di caldaie il trattamento con **HIDRO 1300** deve essere seguito senza risciacquo da neutralizzazione e passivazione. **HIDRO 1300** – Formulato Inibitore Disincrostante.

SISTEMA DI UTILIZZO E DI CONTROLLO

Durante gli interventi di decontaminazione il composto tenderà ed esaurirsi proporzionalmente alle quantità di deposito rimosse. Per la pulizia di impianti particolarmente sporchi, se non si ha la possibilità di operare con sufficienti volumi di soluzione al 10-15% si potrà mantenere una concentrazione dal 40 al 50% oppure si potrà lavorare con soluzioni più diluite prevedendo di sostituire con soluzioni nuove, ad esaurimento delle loro azioni, fino a che l'intervento non sarà concluso. Le soluzioni si devono considerare esauste quando le stesse raggiungono un pH 3,5-4

SISTEMI DI PASSIVAZIONE

Usando soluzioni acide, è sempre bene procedere ad una neutralizzazione alcalina alla fine dell'intervento. Tale neutralizzazione però non sempre garantisce la completa protezione delle

superfici metalliche, è quindi più indicato, alla fine del lavaggio, procedere ad un intervento di passivazione delle superfici. Questo è ottenibile utilizzando una soluzione al 2-3% di HIDRO DABLIU'. La soluzione verrà ottenuta a freddo e la caldaia così riempita sarà pronta all'utilizzo.

PRECAUZIONI

HIDRO 1300 deve essere maneggiato con la cura richiesta dai normali prodotti a carattere fortemente acido. Consultare la scheda di sicurezza .

CARATTERISTICHE - COD. 80Z303

Aspetto		Liquido limpido rosso
Odore		Pungente
pH (tal quale)	1	
Parametri di inquinamento soluz. 1%		Tensioattivi totali 15 ppm cloruri CI 2590 ppm

Nb: - Il contenuto di questa documentazione risulta dalle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto. E' dato a titolo indicativo, non impegna la nostra responsabilità per applicazioni particolari